

# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**0035-CPR-1090-1.00329.TÜVRh.2014.002**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

<b>Bauprodukt</b>	<b>Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminiumtragwerke bis EXC2 nach EN 1090-3</b>	
<b>Verwendungszweck</b>	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken	
<b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>	ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011	
<b>Herstellungsumfang</b>	siehe Rückseite hergestellt durch oder für	
<b>Hersteller</b>	<b>BWM Dübel + Montagetechnik GmbH</b>  <b>Ernst-Mey-Straße 1</b> <b>70771 Leinfelden-Echterdingen</b> <b>Deutschland</b>	
<b>Herstellwerke</b> <small>Produktionsstätten des Herstellers</small>	BWM Dübel + Montagetechnik GmbH Ernst-Mey-Straße 1 70771 Leinfelden-Echterdingen Deutschland	BWM Produktion GmbH Stressfeld 2 29475 Gorleben Deutschland
<b>Bestätigung</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkeigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b> <small>Datum der Erstaussstellung</small>	02.10.2013	
<b>Nächstes Überwachungsaudit</b>	01.10.2016	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen in den Herstellwerken nicht wesentlich geändert werden.	
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite	
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Köln, 31.10.2014 Dipl.-Ing. Svenja Kreß/Ma	

www.tuv.com



Dipl.-Ing. Lövenich  
Zertifizierungsstelle 0035

**TÜVRheinland®**  
Notified Body  
Genau. Richtig.

**Zertifikatsnummer: 0035-CPR-1090-1.00329.TÜVRh.2014.002**

**Herstellungsumfang** ✓ Bemessung  
✓ Produktion (Schneiden - Lochen - Formgeben, Mechanisches Verbinden)

**Zugehörige  
Schweißzertifikate** -

**Bemerkungen** Die notifizierte Stelle - 0035 TÜV Rheinland Industrie Service GmbH hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

### **Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.